

INSTRUKCJA OBSŁUGI LAMPA OSTRZEGAWCZA
XENSO FR360



VER. 10012026

1. Przeznaczenie urządzenia

Lampa ostrzegawcza LED służy do **sygnalizowania awarii lub zagrożenia na drodze**. Emituje **bursztynowe światło ostrzegawcze widoczne w zakresie 360°**, zwiększając widoczność pojazdu oraz bezpieczeństwo kierowcy i innych uczestników ruchu.

Urządzenie może być używane:

- w samochodzie (np. na dachu pojazdu),
- na motocyklu (np. na zbiorniku paliwa),
- na barierce ochronnej lub innym dobrze widocznym miejscu.

Zaleca się włączenie i umieszczenie lampy jeszcze przed opuszczeniem pojazdu, aby ograniczyć ryzyko wypadku.

2. Informacja o zgodności V16

Lampa ostrzegawcza LED jest **urządzeniem typu V16 – świetlnym urządzeniem do presegnalizacji zagrożenia**, zgodnym z wymaganiami określonymi w:

**Anexo XI „Señales en los Vehículos”,
V-16 „Dispositivos de preseñalización de peligro”,
Apartado 4 „Dispositivo luminoso”,
Real Decreto 2822/1998 (Hiszpania).**

Urządzenie:

- emituje **bursztynowe światło V16 (Amber V-16)**,
- zapewnia **widoczność 360° w poziomie oraz ±8° w pionie**,
- pracuje z **częstotliwością migania 0,8–2 Hz**,
- spełnia wymagania dotyczące **intensywności światła, stabilności oraz klasy ochrony IP54**,
- zostało **przebadane przez akredytowane laboratorium** zgodnie z obowiązującymi wymaganiami.

3. Ważna informacja prawna (V16)

- Lampa jest **urządzeniem V16 w wersji świetlnej (bez łączności eSIM)**.
- W niektórych krajach (np. Hiszpania) przepisy mogą wymagać **wersji V16 z łącznością** – użytkownik powinien każdorazowo sprawdzić lokalne regulacje.
- W Polsce lampa V16 **nie zastępuje obowiązkowego trójkąta ostrzegawczego** i stanowi **dotatkowy element bezpieczeństwa**.

4. Najważniejsze cechy urządzenia

- 12 diod LED o wysokiej jasności
- Widoczność **360° w poziomie (±8° w pionie)**
- Silny magnes do montażu na metalowych powierzchniach
- Odporność na deszcz i kurz – **IP54**
- Dwa tryby pracy:
 - światło ostrzegawcze (migające),
 - latarka biała (2 poziomy jasności)
- Zasilanie: **3 × bateria AAA** (w zestawie)

5. Pierwsze użycie – ważne

Przed pierwszym użyciem **usuń zabezpieczającą zawleczkę baterii**, aby baterie mogły zasilić urządzenie.

6. Sposób użycia

6.1 Światło ostrzegawcze (migające)

1. Naciśnij przycisk światła ostrzegawczego **1 raz**, aby włączyć lampę.
2. Lampa zacznie migać bursztynowym światłem.
3. Umieść lampę **jak najwyżej**, najlepiej na dachu pojazdu.

Aby wyłączyć – naciśnij przycisk ponownie.

6.2 Tryb latarki

- 1× naciśnięcie – latarka 100% mocy
- 2× naciśnięcie – latarka 50% mocy
- 3× naciśnięcie – wyłączenie

Tryb latarki służy do oświetlania otoczenia (np. przy pojeździe).

7. Zasilanie i baterie

- Typ baterii: **3 × AAA (alkaliczne)**

- Orientacyjny czas pracy:
 - tryb ostrzegawczy: **ponad 6 godzin**,
 - latarka 100%: ok. 4 godziny,
 - latarka 50%: ok. 6 godzin.

Wymiana baterii:

1. Otwórz komorę baterii.
2. Wymień **wszystkie baterie jednocześnie**.
3. Zwróć uwagę na prawidłową polaryzację (+ / -).
4. Zamknij dokładnie obudowę.

8. Bezpieczeństwo użytkowania (GPSR – skrót)

Co wolno

- Używać lampy **wyłącznie na postoju**, w sytuacjach awaryjnych.
- Umieszczać ją **jak najwyżej**, aby była widoczna z każdej strony.
- Regularnie sprawdzać stan baterii i działanie urządzenia.
- Po użyciu w deszczu **osuszyć lampę** przed schowaniem.

Czego nie wolno

- Nie używać lampy podczas jazdy.
- Nie patrzeć bezpośrednio w diody LED.
- Nie rozbierać, nie modyfikować ani nie naprawiać urządzenia.
- Nie zanurzać lampy w wodzie ani nie myć jej pod silnym strumieniem.
- Nie używać urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem.

Ostrzeżenia

- **Silny magnes** – ryzyko przytrzaśnięcia palców; nie zbliżać do kart magnetycznych i nośników danych.
- Osoby z rozrusznikiem serca powinny zachować **co najmniej 50 cm odstepu**.
- Produkt **nie jest przeznaczony dla dzieci** – baterie i elementy magnetyczne mogą stanowić zagrożenie.

9. Warunki użytkowania

- Zakres temperatur pracy: **-10°C do +50°C**

- Odporność: **IP54 (deszcz i kurz)**
- **Nie zanurzać w wodzie**
- Po użyciu w trudnych warunkach oczyścić i osuszyć urządzenie

10. Ochrona środowiska

Zużytego urządzenia ani baterii **nie wolno wyrzucać do odpadów komunalnych**. Należy oddać je do odpowiedniego punktu zbiórki sprzętu elektrycznego lub baterii.

Zasady postępowania ze sprzętem elektrycznym i elektronicznym

Na podstawie ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym informujemy, że:

1. Posiadacz zużytego sprzętu pochodzącego z gospodarstw domowych jest obowiązany do przekazania go zbierającemu zużyty sprzęt lub podmiotowi uprawnionemu do zbierania zużytego sprzętu.
2. Zużyty sprzęt elektroniczny można zostawić w sklepie, w którym kupowane jest nowe urządzenie. Każdy sklep zobowiązany jest do nieodpłatnego przyjęcia starego urządzenia, o ile nowy sprzęt kupiony w tym sklepie jest tego samego rodzaju i posiada tę samą funkcjonalność.
3. Przy dostarczaniu nowego urządzenia przeznaczonego dla gospodarstwa domowego gwarantujemy nieodpłatny odbiór zużytego sprzętu elektronicznego w miejscu jego dostawy. Zużyty sprzęt musi być tego samego rodzaju i posiadać te same funkcje co dostarczony produkt.
4. Jeżeli naprawa sprzętu jest nieoptymalna lub niemożliwa z przyczyn technicznych serwis zobowiązuje się do nieodpłatnego przyjęcia uszkodzonego urządzenia.
5. Sklepy stacjonarne o powierzchni sprzedaży poniżej 400 m² nie mogą zbierać i gromadzić niekompletnego zużytego sprzętu, a także części z zużytych urządzeń. -
6. Zużyty sprzęt elektroniczny nie może być wyrzucany razem z innymi odpadami. Grożą za to surowe kary pieniężne.
7. Zużyte urządzenia elektroniczne można odnieść do punktu zbierania. Listę tych punktów na terenie Rzeczypospolitej Polskiej znajduje się pod tym adresem: <https://www.gov.pl/web/gios>



SYMBOL PRZEKREŚLONEGO KOSZA

Symbol przekreślonego kosza na śmieci na produkcie lub jego opakowaniu oznacza, że urządzeń elektrycznych i elektronicznych raz baterii i akumulatorów nie wolno wyrzucać

do zwykłych pojemników na odpady. Obowiązkiem użytkownika jest przekazanie zużytego sprzętu do wyznaczonego punktu zbiórki w celu recyklingu odpadów powstających ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Baterii nie wolno wyrzucać razem z odpadami. Zapewniając prawidłową utylizację pomagasz chronić środowisko naturalne. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji dotyczących recyklingu niniejszego produktu należy skontaktować się z przedstawicielem władz lokalnych, dostawcą usług utylizacji odpadów lub sklepem, gdzie nabyto produkt.

Produkt jest zgodny z obowiązującymi wymaganiami Unii Europejskiej. Pełna deklaracja zgodności UE jest dostępna u producenta/importera.

1. Intended Use - XENSO FR360 LED Warning Light – V16 Type

The LED warning light is designed to **signal a vehicle breakdown or road hazard**. It emits an **amber warning light visible through 360°**, increasing vehicle visibility and the safety of the driver and other road users.

The device may be used:

- in a car (e.g. on the vehicle roof),
- on a motorcycle (e.g. on the fuel tank),
- on a guardrail or another clearly visible location.

It is recommended to **switch on and place the warning light before leaving the vehicle** in order to reduce the risk of an accident.

2. V16 Compliance Information

The LED warning light is a **V16-type device – a luminous device for hazard pre-signalling**, compliant with the requirements set out in:

- Annex XI "Señales en los Vehículos",
- V-16 "Dispositivos de preseñalización de peligro",
- Section 4 "Dispositivo luminoso",
- Royal Decree 2822/1998 (Spain).

The device:

- emits **V16 amber warning light (Amber V-16)**,
- provides **360° horizontal visibility and ±8° vertical visibility**,

EN

- operates with a **flashing frequency of 0.8–2 Hz**,
- meets the requirements for **light intensity, stability, and IP54 protection class**,
- has been **tested by an accredited laboratory** in accordance with applicable requirements.

3. Important Legal Information (V16)

- The lamp is a **V16 light-only device (without eSIM connectivity)**.
- In some countries (e.g. Spain), regulations may require a **V16 device with connectivity** – the user should always check local regulations.
- In Poland, the V16 lamp **does not replace the mandatory warning triangle** and serves as an **additional safety device**.

4. Key Product Features

- 12 high-brightness LED diodes
- **360° horizontal visibility (±8° vertical)**
- Strong magnetic base for mounting on metal surfaces
- Resistance to rain and dust – **IP54**
- Two operating modes:
 - flashing warning light,
 - white flashlight (2 brightness levels)
- Power supply: **3 × AAA batteries** (included)

5. First Use – Important

Before first use, **remove the battery insulation tab** so that the batteries can power the device.

6. Operating Instructions

6.1 Warning Light (Flashing Mode)

1. Press the warning light button **once** to turn the lamp on.
2. The lamp will start flashing amber light.

3. Place the lamp **as high as possible**, preferably on the vehicle roof.

To switch off – press the button again.

6.2 Flashlight Mode

- Press once – flashlight at **100% brightness**
- Press twice – flashlight at **50% brightness**
- Press three times – **off**

The flashlight mode is intended to illuminate the surroundings (e.g. near the vehicle).

7. Power Supply and Batteries

- Battery type: **3 × AAA (alkaline)**
- Approximate operating time:
 - warning mode: **over 6 hours**,
 - flashlight 100%: approx. **4 hours**,
 - flashlight 50%: approx. **6 hours**.

Battery Replacement:

1. Open the battery compartment.
2. **Replace all batteries at the same time.**
3. Observe correct polarity (+ / -).
4. Close the housing securely.

8. Safety Instructions (GPSR – Summary)

Permitted Use

- Use the lamp **only when the vehicle is stationary**, in emergency situations.
- Place it **as high as possible** to ensure visibility from all directions.
- Regularly check battery condition and device operation.
- After use in rain, **dry the lamp before storage**.

Prohibited Use

- Do not use the lamp while driving.

- Do not look directly into the LED light.
- Do not disassemble, modify, or attempt to repair the device.
- Do not immerse the lamp in water or clean it under a strong water stream.
- Do not use the device for purposes other than intended.

Warnings

- **Strong magnet** – risk of finger pinching; keep away from magnetic cards and data carriers.
- Persons with pacemakers should keep a **minimum distance of 50 cm**.
- The product is **not intended for children** – batteries and magnetic parts may pose a hazard.

9. Operating Conditions

- Operating temperature range: **-10°C to +50°C**
- Protection rating: **IP54 (rain and dust)**
- **Do not immerse in water**
- After use in harsh conditions, clean and dry the device

10. Environmental Protection

The device and used batteries **must not be disposed of with household waste**. They should be taken to an appropriate **collection point for electrical equipment or batteries**.

Dane Importera/Producenta:
HUMANCARE POLSKA SP. Z O.O., ul. Jesionowa 6, 55-040 Żerniki Małe, tel. 609 961 661,
www.xenso.pl

SERWIS XENSO: ul. Rzeźnicza 4/7, 58 – 200 Dzierżoniów, tel. 609 961 661